

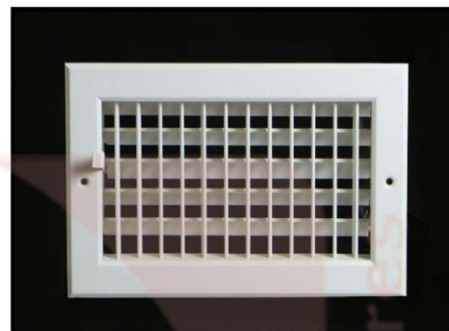
MODELO: RICP

Uso: INYECCION

Tipo: ALETA

Características:

- . Perfiles de calidad ISO 9001:2000 Temple 5
- . Aletas rectas por el frente
- . Aletas curvas en la parte posterior
- . Compuerta tipo persiana,ajustable
- . Aluminio extruido de gran rigidez 6063-T5



Opciones de Fabricación:

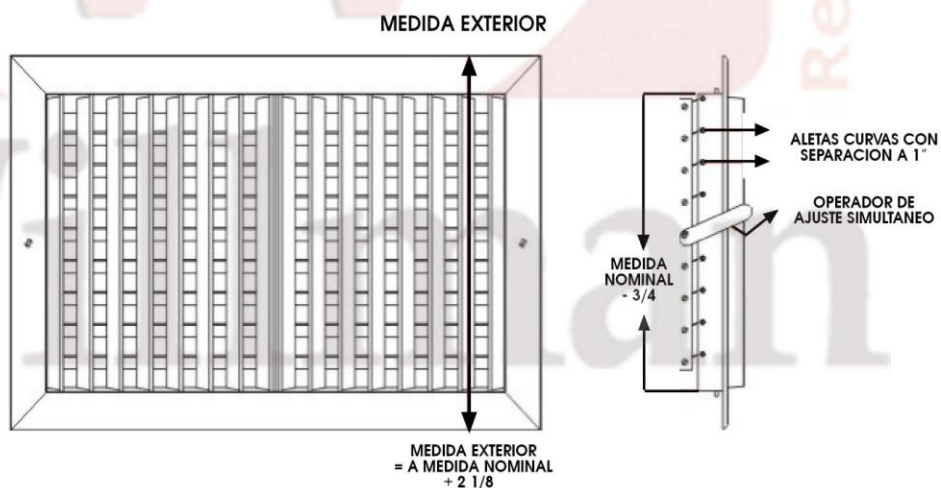
- . Aletas a la dimensión mas corta
- . Marco biselado
- . Marco plano

Opciones de Acabado:

- . Aluminio Anodizado
- . Pintura en polvo electrostatica en colores
- . Blanco
- . Negro
- . Acabados especiales

Accesorios Opcionales:

- . Control de volumen



MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
08 X 04 CFM	60	70	90	120	130	140	180	240	260
06 X 06 TIRO/PIES	4-7-12	6-8-14	7-11-16	9-13-18	10-15-19	11-16-21	14-17-23	15-19-25	17-21-28
NC	10	10	11	11	13	17	23	29	34

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
08 X 06 CFM	90	110	140	180	190	220	280	360	380
12 X 04 TIRO/PIES	5-8-15	7-11-18	9-13-20	10-16-23	12-17-23	14-19-25	17-21-28	19-23-31	20-25-34
NC	10	10	12	12	14	18	24	30	35

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
10 X 06 CFM	110	140	180	220	250	280	360	440	500
16 X 04 TIRO/PIES	5-9-17	8-12-20	10-15-23	12-19-25	14-20-27	16-22-29	20-24-32	22-26-36	23-28-39
NC	10	10	10	10	15	19	25	31	36

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
08 X 08 CFM	125	165	205	250	290	330	410	500	580
12 X 06 TIRO/PIES	6-9-18	9-13-22	11-16-24	13-19-27	15-22-29	17-23-31	21-26-35	23-27-39	25-30-41
18 X 04 NC	10	10	10	11	16	20	26	32	37

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
10 X 08 CFM	150	190	240	300	340	380	480	600	680
14 X 06 TIRO/PIES	7-10-21	9-14-24	12-17-26	14-22-29	16-23-31	19-25-34	23-27-39	25-31-42	27-33-45
20 X 04 NC	10	10	10	11	16	20	26	32	37

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
16 X 06 CFM	170	220	270	340	380	440	540	680	760
24 X 04 TIRO/PIES	7-11-22	10-15-25	13-19-28	15-22-31	18-25-34	20-26-36	24-30-40	27-33-44	29-35-48
NC	10	10	10	12	17	21	27	33	38

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
12 X 08 CFM	190	250	310	380	440	500	620	760	880
18 X 06 TIRO/PIES	7-12-23	11-16-27	14-20-30	16-24-33	19-27-36	22-29-39	26-32-44	29-35-47	31-38-51
28 X 04 NC	10	10	10	13	18	22	28	34	39

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
12 X 10 CFM	210	280	350	420	500	560	700	840	1000
20 X 06 TIRO/PIES	8-13-25	12-17-29	15-22-33	18-26-36	21-29-39	24-31-42	28-34-46	30-38-51	33-40-55
30 X 04 NC	10	10	10	13	18	22	28	34	39

***LOS TIROS ESTAN CALCULADOS A UNA DEFLEXION DE 0° Y CON UNA VELOCIDAD

TERMINAL DE 150,100 Y 50 PIES POR MINUTO (VER TABLA PARA 22.5° Y 45°)

***LA PRESION TOTAL ESTA CONSIDERADA A UNA DEFLEXION DE 0°



MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
18 X 08 CFM	250	330	410	500	580	660	820	1000	1160
24 X 06 TIRO/PIES	8-14-27	13-19-32	16-23-36	19-28-39	23-31-43	26-33-45	30-37-50	33-41-55	36-44-59
36 X 04 NC	10	10	10	14	19	23	29	35	40

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
20 X 08 CFM	280	370	450	560	650	740	900	1120	1300
26 X 06 TIRO/PIES	9-15-29	14-20-33	17-25-38	21-30-41	24-33-44	27-35-47	32-39-54	35-43-58	37-46-62
40 X 04 NC	10	10	10	14	19	23	29	35	40

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
18 X 10 CFM	330	440	540	660	760	880	1080	1320	1520
30 X 06 TIRO/PIES	10-16-31	15-22-37	18-28-41	22-33-45	26-36-48	29-38-52	35-43-58	38-46-63	40-50-68
48 X 04 NC	10	10	10	14	19	23	29	35	40

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
20 X 10 CFM	370	480	610	740	840	960	1220	1480	1680
24 X 06 TIRO/PIES	10-17-33	15-23-39	19-28-43	23-35-47	27-38-51	31-40-55	36-45-61	40-48-66	43-52-72
34 X 06 NC	10	10	10	15	20	24	30	36	41

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
18 X 12 CFM	410	550	680	820	950	1100	1360	1640	1900
36 X 06 TIRO/PIES	11-18-35	16-24-41	20-30-46	24-37-50	28-40-55	32-43-58	39-47-64	42-52-71	45-56-77
60 X 04 NC	10	10	11	16	21	25	31	37	42

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
22 X 12 CFM	490	650	800	980	1120	1300	1600	1960	2240
24 X 10 TIRO/PIES	13-20-39	18-26-45	22-32-50	27-39-55	31-43-59	35-46-63	42-51-71	46-56-78	49-60-84
30 X 08 NC	10	10	11	16	21	25	31	37	42

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
24 X 12 CFM	550	730	900	1100	1270	1460	1800	2200	2540
36 X 08 TIRO/PIES	13-21-41	19-28-47	24-35-54	29-43-58	32-46-62	37-49-67	45-55-75	48-60-83	52-65-89
48 X 06 NC	10	11	12	17	22	26	32	38	44

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
30 X 12 CFM	630	840	1050	1260	1470	1680	1100	2520	2940
40 X 08 TIRO/PIES	14-23-44	20-30-51	26-38-57	30-44-62	35-49-67	40-53-72	48-59-80	52-64-88	55-69-95
60 X 06 NC	10	10	12	17	22	26	32	38	43

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
20 X 20 CFM	740	990	1230	1480	1740	1980	2460	2960	3480
24 X 16 TIRO/PIES	15-25-48	22-33-56	27-40-60	32-48-67	38-54-73	43-57-78	52-64-88	57-70-96	60-75-105
48 X 08 NC	10	10	13	18	23	27	33	39	44

***LOS TIROS ESTAN CALCULADOS A UNA DEFLEXION DE 0° Y CON UNA VELOCIDAD

TERMINAL DE 150,100 Y 50 PIES POR MINUTO (VER TABLA PARA 22.5° Y 45°)

***LA PRESION TOTAL ESTA CONSIDERADA A UNA DEFLEXION DE 0°.



MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
24 X 18 CFM	850	1120	1400	1700	1970	2240	2800	3400	3940
30 X 14 TIRO/PIES	16-26-51	23-34-59	29-42-65	35-50-72	40-56-78	45-60-85	55-68-93	60-75-100	65-80-110
36 X 12 NC	10	12	14	19	24	28	34	40	45

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
30 X 16 CFM	940	1250	1560	1880	2190	2500	3120	3760	4380
40 X 12 TIRO/PIES	17-27-54	24-35-62	34-45-70	41-52-77	47-60-83	48-64-89	57-71-100	64-80-110	70-85-118
48 X 10 NC	10	12	14	19	24	28	34	40	45

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
24 X 24 CFM	1100	1450	1800	2200	2550	2900	3600	4400	5100
30 X 18 TIRO/PIES	18-30-60	25-38-68	32-47-75	38-55-83	45-65-90	50-70-97	62-78-110	70-85-120	75-92-127
48 X 12 NC	10	12	15	20	26	29	35	41	46

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
36 X 18 CFM	1300	1740	2150	2600	3000	3480	4300	5200	6000
48 X 14 TIRO/PIES	19-30-63	28-40-73	35-50-82	42-60-90	50-71-98	55-75-105	70-85-117	75-93-130	80-100-140
NC	10	12	16	21	26	30	36	42	47

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
30 X 24 CFM	1420	1880	2340	2840	3300	3760	4680	5680	6600
36 X 20 TIRO/PIES	20-33-67	30-42-77	35-55-86	45-65-95	50-73-102	58-80-110	72-90-122	80-98-135	85-105-145
48 X 16 NC	10	12	16	21	26	30	36	42	47

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
36 X 24 CFM	1680	2250	2800	3360	3940	4500	5600	6720	7880
48 X 18 TIRO/PIES	22-35-72	30-47-85	40-60-95	47-71-105	55-80-112	63-87-122	80-97-135	87-106-148	93-115-160
60 X 14 NC	10	12	17	22	27	31	37	43	49

MEDIDA VELOCIDAD	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400
P.TOTAL	0.011	0.015	0.025	0.035	0.055	0.065	0.105	0.155	0.215
30 X 30 CFM	1900	2500	3150	3800	4400	5000	6300	7600	8800
48 X 20 TIRO/PIES	23-37-78	33-50-90	41-61-100	50-75-105	58-85-120	67-92-127	85-105-145	91-115-155	99-125-170
NC	10	14	18	23	29	33	39	44	50

NOTAS:

***PARA CALCULAR EL TIRO EN UNA DEFLEXION DE 22.5°
 MULTIPLICAR EL VALOR POR .80 Y PARA CALCULAR EL
 TIRO EN UN DEFLEXION DE 45° MULTIPLICARLO POR .50

***LOS TIROS ESTAN CALCULADOS A UNA DEFLEXION DE 0° Y CON UNA VELOCIDAD
 TERMINAL DE 150,100 Y 50 PIES POR MINUTO (VER TABLA PARA 22.5° Y 45°)

***LA PRESION TOTAL ESTA CONSIDERADA A UNA DEFLEXION DE 0°.

